

Soustředit se na podstatné informace

Pro to, aby se výrobní operátoři mohli soustředit na podstatné výrobní informace, jsou nutná ergonomicky dobře navržená operátorská pracoviště. Na doprovodné výstavce ABB představila pracoviště řady EOW (*Extended Operator Workplace*).

Pracovní obrazovka operátorské stanice je v souladu s doporučením NAMUR AK 2.9 – *Rozhraní člověk-stroj*. Dříve byly obrazovky plné pestrých barev a animovaných objektů. Obrazovka navržená v souladu s doporučením AK 2.9 přehledně zobrazuje důležité údaje a její převažující barva je šedá. Objeví-li se na obrazovce jiná barva, signalizuje zpravidla, že se děje něco výjimečného. Důraz je kladen na jasnou a srozumitelnou signalizaci alarmů, využití vylepšených názorných grafických prvků, intuitivní navigaci a jasně patrné ovládací prvky. Výzkumy prokazují, že takto navrže-

né operátorské rozhraní významně zkracuje dobu potřebnou k rozeznání alarmů a zlepšuje ovládání systému zejména v mimořádných situacích.

System 800xA umožňuje bez problémů realizovat simulaci ovládání výrobních procesů: konfigurace reálného systému se přenesou do pracovní stanice instruktora, místo skutečného zařízení se připojí jeho model a operátor jej ovládá naprosto stejně jako reálnou technologii. Zvláště u složitých systémů s velkým důrazem na bezpečnost je výcvik operátorů na simulačních modelech velmi důležitý.

Nastupující počítačová generace

Mládež je dnes zvyklá ovládat počítače, mobilní telefony nebo herní konzoly. Moderní operátorské panely si musí vzít z této techniky to nejlepší – to, co usnadňuje navigaci a ovládání a zlepšuje přehlednost dis-

pleje. Zároveň se jejich vývojáři inspirovali např. v kokpitech letadel nebo závodních automobilů. V nedávné době se na trhu objevily např. multidotykové ovládací panely s ovládním gesty. Ovšem vývoj půjde dál. Velké operátorské plochy budou v budoucnu umožňovat současnou práci několika operátorů: jeden „pošle“ druhému rychlým přetažením požadovaný objekt, ten si jej dotykem zachytí, otočí, zvětší a může s ním pracovat. Vypadá to trochu jako sci-fi, ale potřebná technika už je k dispozici, existují prototypy zařízení (jeden z nich představila společnost ABB na generálním zasedání NAMUR) a uvedení takového konceptu do praxe je jen otázkou času.

Peter Terwiesch, Regional Manager ABB pro střední Evropu a výkonný ředitel ABB AG Germany. Podle záznamu přednášky přepsal, přeložil a pro tisk upravil Petr Bartošik.

► Mike James jmenován předsedou MESA EMEA

Novým předsedou sdružení MESA (*Manufacturing Enterprise Systems Association*, www.mesa.org) pro region EMEA se stal Mike James, výkonný ředitel ATS International B.V. a dosavadní místopředseda MESA EMEA. Štafetu převzal od Jana Snoeije z firmy Logica.

Nový předseda MESA EMEA zformuloval tyto priority a cíle:

- zvýšit účast globálních, středních a malých výrobců,
- podporovat sdílení znalostí a osvědčených postupů za účelem zvyšování efektivity a kvality výroby,
- podporovat realizaci projektů udržitelné výroby s cílem snížit dopady výroby na životní prostředí,
- nabídnout sponzorům efektivní platformu pro sdílení inovací s globálními výrobci.

MESA EMEA organizuje pro rok 2012 dvě hlavní události: 9. až 10. května 2012 bude na bruselském výstavišti Expo představen nový program výuky pro výkonné vedoucí pracovníky a 12. až 13. září 2012 se ve Warwicku (Velká Británie) uskuteční MESA World Conference. (ed)

► Zpráva IEC spojuje metodu EDDL s doporučením NAMUR

Nedávno vydaná technická zpráva IEC 61804-6 Ed 1: *Function blocks (FB) for process control – Electronic Device Description Language (EDDL) – Part 6: Meeting the requirements for integrating fieldbus devices*

in engineering tools for field devices shrnuje požadavky kladené na integraci provozních přístrojů do systému řízení a vysvětluje, jak jsou splněny při použití standardu EDDL (*Electronic Device Description Language*, IEC 61804-3). Zpráva psaná z pohledu konečných uživatelů zdůvodňuje význam EDDL jako standardizované metody integrace všeobecně použitelné pro všechna hostitelská zařízení a jejich operační systémy, všechny provozní přístroje a všechny komunikační protokoly.

Zpráva IEC vychází z doporučení NE 105 mezinárodního sdružení uživatelů řídicí techniky z odvětví se spojitými technologickými procesy NAMUR, vydaného v roce 2004. Doporučení, hodnocené jako mimořádně zdařilé, jasně stanovuje požadavky na metody integrace provozních přístrojů, má-li být možné sestavit a úspěšně provozovat heterogenní systém řízení sestavený z produktů od různých výrobců. Následně přední světová servisní organizace BIS uskutečnila rozsáhlý průzkum mezi konečnými uživateli za účelem zjistit, nakolik metoda EDDL splňuje požadavky uživatelů shrnuté v NE 105. Zpráva s výsledky průzkumu, *de facto* návod, jak s použitím metody EDDL plnit požadavky doporučení NE 105, je nyní vydána v podobě technické zprávy IEC 61804-6.

Další informace o metodě EDDL a integraci provozních přístrojů lze nalézt na adrese www.eddl.org.

[Tisková zpráva Fieldbus Foundation, 29. března 2012.] (sk)

► Nový standard FDT2

Na Hannover Messe 2012 představila organizace FDT Group nový standard FDT2,

který navazuje na standard FDT. Nové funkce FDT2 byly vyvinuty podle požadavků koncových uživatelů. FDT2 si zachovává zpětnou kompatibilitu s existujícím standardem FDT. Pokročilé funkce nového standardu vyhoví jak koncovým uživatelům, tak i dodavatelům zařízení do všech průmyslových odvětví. FDT Group zavádí také obsáhlou sadu nástrojů zvanou Common Components, která urychlí vývoj produktů pro nový standard. Specifikace FDT2 je nyní k dispozici k okamžitému stažení na www.fdt2.org. FDT Group předpokládá, že koncem roku 2012 uvedou výrobci na trh produkty pracující s FDT2. Pro uživatele je důležité, že nový standard umožňuje větší rychlost a jeho činnost je celkově zdokonalená. Umožňuje sledování v reálném čase, integraci PLC a poskytuje větší bezpečnost. Podporuje všechny sběrnice používané v automatizaci strojní i procesní výroby. Dodavatelé zařízení ocení, že FDT2 využívá softwarovou platformu .NET a podporuje integraci s Microsoft Visual Studio.

Vývoj nové specifikace financovalo 85 společností, které jsou členy FDT Group, a více než 25 členských firem pomohlo při vývoji svými odbornými znalostmi. Specifikace FDT2 byla důkladně zkoušena členskými společnostmi po celém světě.

Také softwarové nástroje Common Components usnadňující vývoj produktů pro FDT2 musely být vyzkoušeny ve dvaceti členských firmách. Byly uskutečněny tisíce automatizovaných zkoušek. Byla přijata velmi přísná opatření, aby byla zajištěna kvalita produktů pro FDT2 využívajících certifikované nástroje Common Components. (ev)