

## ► Měření průtoku bioplynu a koncentrace methanu měřicím přístrojem Prosonic Flow B 200

Bioplyn, získaný fermentací organických odpadů, kejdy, hnoje nebo odpadního kalu, je směsí zejména dvou plynů: oxidu uhličitého a methanu. Využití bioplynu k energetickým účelům je stále populárnější, ať už se získává v čistírnách odpadních vod, na skládkách jako



tzv. skládkový plyn nebo ve specializovaných zařízeních – bioplynových stanicích.

Pro to, aby bioplynová stanice pracovala optimálně, je třeba měřit různé provozní parametry. Kromě složení plynu, tlaku a teploty je to zejména množství vyrobeného plynu. K tomu byl vyvinut průtokoměr Prosonic Flow B 200, který měří objemový průtok bioplynu s velkou přesností (1,5 % hodnoty v rozsahu rychlostí 3 až 30 m/s), a to i ve značně proměnlivých provozních podmí

nkách (tlak do 1 MPa, teplota 0 až 80 °C). Výhody ultrazvukového měření jsou kromě přesnosti a velkého rozsahu měřených průtoků také v tom, že snímač nemá žádnou tlakovou ztrátu ani žádné pohyblivé části, vyžaduje jen malé náběžné délky potrubí, pracuje i při malém provozním tlaku a měření neovlivňuje složení plynu a jeho vlhkost.

Unikátní vlastností průtokoměru Prosonic Flow B 200 je možnost přímo určit koncentraci methanu v bioplynu. Snímač měří teplotu plynu a rychlost zvuku a z nich počítá koncentraci methanu v bioplynu s nejistotou  $\pm 2\%$  z rozsahu. Kontinuální měření objemu a koncentrace methanu umožňuje operátorovi bioplynové stanice okamžitě reagovat na problémy v procesu fermentace. Kromě toho převodník snímáče dopočítává také korigovaný objem, spalné teplo a Wobbeho index. **Endress+Hauser Czech, s. r. o., tel.: +420 241 080 450, e-mail: info@cz.endress.com, www.cz.endress.com**

## ► Vidlicový snímač OsiSense XUVE

Společnost Schneider Electric představuje vidlicové snímače pro detekci štítků OsiSense XUVE. Snímače jsou určeny pro balicí linky a kontrolují přítomnost štítků před jejich nalepením. Vzhledem k plochému tvaru je lze namontovat těsně před zónu, kde dochází k nalepení štítku na výrobek či obal. Světlost mezi vidlicemi je 3 mm. Malé rozměry plastového pouzdra usnadňují, a hlavně urychlují montáž i do méně přístupných prostorů stroje.



Parametry se nastavují jediným tlačítkem *teach* přímo na snímači nebo na dálku. Při nastavení na dálku lze snímač nakonfigurovat a seřadit i za provozu stroje, kdy přístup ke snímači není z bezpečnostních důvodů možný.

Hlavní přednost snímačů OsiSense XUVE je snímání jakýchkoliv typů neprůhledných štítků při rychlosti pohybu pásu až 150 m/min (při min. vzdálenosti 2 mm mezi jednotlivými štítky) s přesností 50  $\mu$ m. Díky tomu jde o nejvýkonnější snímač svého druhu na trhu. **Schneider Electric CZ, s. r. o., Zákaznické centrum, tel.: 382 766 333, www.schneider-electric.cz**

## ► Bezpečnostní úlohy součástí prostředí TIA Portal

Společnost Siemens doplnila do jednotného vývojového prostředí TIA Portal nástroje pro realizaci úloh spojených s funkční bezpečností strojů a strojních zařízení. Nová část Step 7 Safety Advanced vývojového prostředí je dostupná z uživatelského rozhraní Step 7 V11 a obsahuje veškeré konfigurační a programovací nástroje potřebné k tvorbě uživatelského „bezpečnostního“ programu.



Nová část vývojového prostředí pro bezpečnostní úlohy využívá standardní strukturu automatizačního projektu zavedenou v základním prostředí Step 7 V11 a nabízí stejný způsob práce jako při tvorbě standardních řídicích programů. Díky tomu se zkracuje doba potřebná k zaškolení uživatele. Tvorbu programů dále usnadňuje integrovaná knihovna funkčních bloků pro všechny obvyklé bezpečnostní funkce, certifikovaných TÜV. Koncept knihovny spolu s uživatelskou volbou symbolů jednotlivých parametrů zařízení podporuje vnitropodnikovou standardizaci a usnadňuje validaci bezpečnostních programů. Správu, zobrazování a změny bezpečnostních parametrů v novém prostředí Step 7 Safety Advanced usnadňuje modul Safety Administration Editor, který je jeho součástí. Prostřednictvím editoru má programátor neustále pohotově a přehledně zobrazeny všechny objekty spjaté s funkční bezpečností.

**Siemens, s. r. o., tel.: 800 122 552, www.siemens.cz/iadt, e-mail: iadtprodej.cz@siemens.com**

## ► Průmyslový server KISS 1U Short KTQM67: kompaktní a výkonný

Společnost Kontron uvedla na trh KISS 1U Short KTQM67, nový přírůstek do sortimentu průmyslových serverů Kontron Industrial Silent Server (KISS) o rozměru 1U v 19" formátu.

Vestavěný grafický čip Intel HD Graphics s podporou uživatelských knihoven DirectX10.1 a OpenGL 3.0 dává serveru KISS 1U Short KTQM67 takový grafický výkon, jaký by jiné servery měly jen při použití specializované grafické karty.



Na serveru lze bez instalace doplňkových komponent spustit dokonce i zobrazení dvou videoproudů v rozlišení HD nebo prostorové grafiky na dvou samostatných displejích. KISS 1U Short KTQM67

má dvě rozhraní DisplayPort a po jednom DVI a LVDS, a podporuje tak většinu běžných průmyslových monitorů bez nutnosti používat jakékoliv adaptéry a bez dodatečných nákladů na přizpůsobení.

Robustní, kompaktní a bezúdržbový průmyslový server je určen zejména pro náročné úlohy v průmyslové automatizaci, dopravě nebo pro automatizaci provozu rozsáhlých komplexů budov. Typický tichý chod serverů KISS, do přibližně 35 dB (A), je dovoluje použít tam, kde by hluk byl na závadu, např. v dispečerských místnostech, na stanovištích ostrahy budov apod.

Funkce Intel Turbo Boost 2.0 a Intel Advanced Vector Extensions (AVX) zrychlují výpočty v režimu s plovoucí desetinnou čárkou a vektorové operace, a to bez zvýšení elektrického příkonu. Díky tomu jsou servery vhodné také pro zpracování obrazových dat v lékařské technice, u radarů nebo sonarů.

**Kontron East Europe, e-mail: pavel.boehm@kontron.cz, tel.: +420 378 775 477, +420 736 701 707**