

Sklad náhradních dílů

COMES Maintenance umožňuje vést sklad náhradních dílů: konfigurovat fyzické a logické sklady a v rámci skladu specifikovat skladové pozice. Počet konfigurovaných skladů není systémem omezen.

Skladové položky jsou zobrazovány souhrnně v přehledové tabulce s možností filtrování podle skladu a vybraného řetězce nebo detailně pomocí karty položky s podrobnými informacemi o položce (obr. 3). Na skladové položky lze vystavovat objednávky, ve skladu je možné vykonávat skladové operace (příjmy, výdeje, převody) a skladové uzávěrky a inventury. Součástí skladu jsou protokoly skladových pohybů a inventurní protokoly.

Sklad podporuje identifikaci pomocí čárových kódů i jiných systémů značení (optické kódy 2D, RFID).

Evidence oprav a úkonů, přehledy a protokoly

COMES Maintenance obsahuje standardní protokoly. Další uživatelské protokoly lze doplnit prostředky výrobního informačního systému COMES.

Mezi standardní protokoly patří:

- plán údržby zobrazený Ganttovým diagramem nebo tabulkou, v níž lze nastavit filtr pro vybrané období, zařízení nebo skupinu údržby,
- protokol o provedení údržby, tj. seznam všech záznamů o provedených údržbách s možností je filtrovat (filtr podle vybrané-

ho období, zařízení nebo údržbáře) a možností zobrazit detailní informace o provedení údržby,

- statistika zařízení podléhajících údržbě, obsahující četnost údržeb zařízení, průměrnou dobu trvání údržby, datum posledního provedení údržby, průměrné náklady na údržbu zařízení a celkové náklady všech údržeb daného zařízení,

Obr. 3. Příklad specifikace skladové položky

- statistika vytiženosti pracovníků údržby, obsahující počet vyřešených úkolů, počet nevyřešených úkolů, celkovou dobu strávenou údržbou a vytiženost pracovníka za zvolené období.

Souhrnně o COMES Maintenance

Systém nabízí uživatelům efektivní a uživatelsky přátelské řízení údržby. Uživatel-

ským klientem je webový prohlížeč Internet Explorer. To uživatelům umožňuje transparentní přístup k informacím jak uvnitř podniku, tak na dálku, bez nákladů na správu aplikačního programu. Velkou předností je možnost provázání s výrobním informačním systémem COMES s jeho komplexními funkcemi MES (např. sběr a vyhodnocování výrobních dat).

COMES Maintenance podporuje nákladově úspornou údržbu a uživatelům poskytuje:

- jednoduché určení zdrojů a předmětu údržby s možností jejich hierarchického členění,
- vizuální plánování údržby v různých režimech,
- evidenci provedených úkonů,
- vytváření báze informací o provedených údržbách a opravách pro její následné využívání,
- možnost promyšlené preventivní údržby,
- vedení skladu náhradních dílů,
- komunikaci s externími systémy, jak s provozními řídicími systémy technologií, tak s podnikovým informačním systémem (ERP),
- přehledy, statistiky a protokoly.

Systém COMES Maintenance v. 3 je uvolněn i pro projekty systémových integrátorů s možností spolupráce i na projektech MES COMPAS automatizace. Kontakt získají zájemci na www.compas.cz.

Ing. Vlastimil Braun,
COMPAS automatizace, spol. s r. o.

► Český Siemens roste, zvýšil tržby o téměř sedm procent na 32 miliard korun

Zvýšená konkurenceschopnost, větší flexibilita a oživení na českých i světových trzích přinesly skupině Siemens v České republice zlepšené hospodářské výsledky. Za obchodní rok 2010/2011, který začal 1. října 2010 a skončil 30. září 2011, dokázal Siemens v ČR zvýšit tržby o téměř 7 % – z 30 miliard na 32 miliard korun. Vedle většího objemu prodeje vzrostl i objem exportu, který dosáhl 19,5 miliardy korun. Počet zaměstnanců k 30. září 2011 překročil 10 500.

V uplynulém roce byla do České republiky převedena výroba vzduchových jističů. Letohradský podnik OEZ postavil pro rozšíření výroby novou halu a otevřel 160 pracovních míst. Další rozšíření jej čeká v letošním roce, kdy otevře výrobní areál v nedalekých Králíkách. Podobná koncentrace a rozšíření výroby čekají v letošním roce i mohelnický závod na výrobu elektromo-

torů. I zde bude znamenat rozšíření výrobního sortimentu postavení nové haly a otevření téměř dvou stovek pracovních míst. Velkým úspěchem je také rekordní počet 53 průmyslových parních turbín vyrobených v průběhu loňského roku v brněnském závodě.

Růst zaznamenala i dvě významná servisní a vývojová centra koncernu Siemens v České republice. Ve stále se rozšiřujících servisních centrech v Praze a Ostravě zpracovává již téměř tisíc zaměstnanců účetní a personální agendu pro podniky koncernu v ostatních zemích jeho působení. Ve stejných městech vyrůstá centrum pro vývoj a výzkum kolejových vozidel, ve kterém nyní pracuje více než sto vývojářů a konstruktérů. (ed)

► Vývojové prostředí PLCopen Motion Control i pro hydraulické pohony

Nezávislá organizace PLCopen rozšířila svou dosavadní pětidílnou sadu specifikací

softwarových funkčních modulů pro oblast řízení polohy a pohybu (*motion control*) pokrývajících oblast mechatronických pohonových systémů. Nová specifikace *PLCopen Motion Control Part 6 – Fluid Power* obsahuje definice základních funkčních bloků z oblasti řízení hydraulických zařízení a systémů. Do oblasti hydrauliky, kde dosud neexistovalo harmonizované vývojové prostředí, tak přináší možnost snadno konfigurovat a programovat řídicí systémy jednotným standardizovaným způsobem podle PLCopen Motion Control, nezávisle na použitém hardwaru a současně společně s elektrickými pohony. Vývoj nové specifikace trval téměř dva a půl roku. Vynaložené úsilí dokazuje, že přínosů harmonizace vývojového prostředí s použitím metody PLCopen Motion Control jsou si dobře vědomi uživatelé automatizační techniky i mimo obor elektrických pohonů. Další informace lze nalézt na www.plcopen.org.

[Tisková zpráva PLCopen, prosinec 2011.]

(sk)