

displej MFD-80-B. Lokálně lze EC4P rozšířit pomocí rozhraní easyLink. Díky výkonnému procesoru je možné vytvářet úlohy se složitými zpětnými vazbami, PID regulátory, popř. s funkcí regulace polohy a pohybu. Programy a data lze archivovat v zásuvných paměťových modulech.

Modulární PLC

V sortimentu společnosti Eaton jsou dvě řady modulárních PLC, XC100 a XC200. Pro obě řady je k dispozici množství rozšiřujících modulů, počínaje digitálními nebo analogovými I/O, přes čítačové moduly a konče různými variantami komunikačních karet. S tím souvisí schopnost integrace do moderních komunikačních sítí. Pro výměnu dat s klienty OPC je možné využít integrované rozhraní Ethernet a zabudovaný webový server.

Modulární PLC XC100

Modulární PLC řady XC100 jsou určeny pro malé a střední úlohy. Lokálně je lze rozšířit až patnácti moduly XI/OC. Integrované



Obr. 3. Procesorová jednotka modulárního PLC XC200

rozhraní sběrnice CAN může být i optické (varianta XC-XPU101-FC), zvláště vhodné do prostředí s velkým elektromagnetickým rušením. Data se ukládají na paměťovou kartu SD.

Modulární PLC XC200

Modulární PLC řady XC200 (obr. 3) nabízejí velký výpočetní výkon a vynikající možnosti komunikace. Kromě rozhraní RS-232 a CAN mají i ethernetové rozhraní pro komunikaci a vzdálené programování. Lokálně je lze rozšířit až patnácti moduly XI/OC. Data lze ukládat na paměťovou kartu SD nebo na paměť typu flash USB. K dispozici jsou i nástroje pro vizualizaci v prostředí CodeSys a webový server. Verze XC202 může mít v ethernetové síti až tři IP adresy a umožňuje aktualizovat operační systém prostřednictvím Ethernetu. U ostatních PLC této řady lze systém aktualizovat z karty SD nebo paměti flash USB.

Další informace

Další informace lze získat od pracovníků technické podpory firmy Eaton Elektrotechnika, s. r. o. (viz inzerát na třetí straně obálky).

Eaton Elektrotechnika s. r. o.

► Vývojové prostředí Automation Studio získalo oblibu v německém průmyslu

Podle nedávno publikovaných výsledků průzkumu uskutečněného organizací ITQ ve spolupráci s univerzitami a odborným časopisem Computer&Automation již 16 % německých výrobců strojů a strojních celků programuje řídicí systémy svých výrobků za pomoci vývojového prostředí Automation Studio. Jinak řečeno, tento softwarový nástroj od společnosti B&R používá již téměř každý šestý německý výrobce strojů. Z průzkumu dále vyplývá, že při rozhodování o výrobcích řídicí techniky přestává být jediným kritériem dodávaný řídicí hardware, ale roste význam poskytovaného vývojového prostředí. To svědčí o významné změně v odvětví výroby strojů a strojních celků, kde stále více firem v důsledku růstu složitosti úloh přechází k používání integrovaných softwarových vývojových prostředí, jako je Automation Studio.

Za kritéria, která jsou pro ně nejdůležitější, respondenti uváděli především intuitivní ovládání softwaru a jeho zaručenou kvalitu spolu s možností opakovaného použití existujících aplikačních programů. Ve světle skutečnosti, že firmy nyní vkládají do jimi vyvíjeného softwaru značnou část svých znalostí, není překvapivé, že přenositelnost současných programů uved-

lo jako jednoznačnou prioritu celých 92 % respondentů.

V nové verzi Automation Studio 4 nabízí společnost B&R v podobě zcela integrovaného nástroje dále zdokonalené vývojové postupy pro řízení strojů a strojních celků. Souběžná práce na několika úlohách spolu s možností rozdělit jednotlivé projekty na dílčí moduly nejen zvyšují efektivitu práce vývojářů, ale také zkracují dobu potřebnou k uvedení výrobku na trh. Opakovaným používáním programů ve strojích dalších generací je současně minimalizována doba návratnosti investice. Další informace o průzkumu lze nalézt na webové stránce časopisu Computer&Automation na adrese www.computer-automation.de. (ed)

► Veletrh Automation World v Koreji

Jihokorejský průmysl není české podnikatelské a odborné veřejnosti neznámý. Je to zejména zásluhou korejských investic do automobilového průmyslu v České republice a na Slovensku.

Ve dnech 3. až 6. dubna 2012 se bude v Soulu v Koreji konat veletrh Automation World. Pod jednou značkou se zde sejdou tři veletrhy, veletrh průmyslové automatizace Aimex, veletrh automatizace budov IBS a specializovaný veletrh průmyslového vidění Korea Vision Show. Celkem se očekává přibližně 350 vystavovatelů.

Veletrh Aimex navazuje na tradici veletrhů KOFA a koná se každoročně již od roku 1990. Je z uvedeného trojlístku nejstarší i největší a zahrnuje automatizaci strojní i procesní výroby a automatizaci výrobní logistiky. Veletrh IBS se koná popáté a do jeho nomenklatury patří systémy pro řízení technického vybavení budov, přístupové a zabezpečovací systémy, systémy managementu energie a systémy pro řízení provozu na parkovištích. Nejmladší Korea Vision Show se letos uskuteční poprvé a vystavovatelé zde představí průmyslové kamery a jejich příslušenství a systémy pro zpracování obrazu v průmyslu.

Zdůrazněná témata najdou návštěvníci pod značkou 3S. První S jako *smart* je téma inteligentních zařízení a komunikačních systémů, včetně bezdrátových, druhé S znamená *saving* a je věnováno úsporám energie a obnovitelným zdrojům energie a třetí S je *safety + security*, tedy bezpečnostní a zabezpečovací technika.

Objem trhu s automatizační technikou v Jižní Koreji je podle odhadů německého sdružení ZVEI 15,2 miliardy amerických dolarů, což je osmé místo na světě. Pro Koreu je typická velká míra robotizace strojní výroby, flexibilita výrobních linek, systematické využívání výrobních informačních systémů a uplatnění nástrojů pro správu životního cyklu produktů (PLM). Jde o významný trh pro dodavatele snímačů, měřicí techniky, systémů strojového vidění nebo servopohonů.

Bližší informace o veletrhu Automation World najdou zájemci na <http://automation-world.co.kr>. (Bk)