

snadno zapojit do automatizačních systémů. Zdroj se nastavuje ve vývojovém prostředí TIA Portal, kde jsou připraveny funkční bloky pro integraci zdroje do automatizačního systému v programovacím prostředí Step 7 Basic/Professional a šablony pro prostředí WinCC k zobrazení informací z napájecího zdroje na ovládacích panelech skupiny Simatic HMI (obr. 4). Předem připravené funkční bloky šetří při realizaci automatizačních systémů se zdroji PSU8600 čas programátorů.

Záložní napájecí jednotka Sitop UPS1600 pro rozvody 24 V DC

Společnost Siemens současně s novým napájecím zdrojem Sitop UPS8600 představuje ještě další produkt ze skupiny Sitop schopný integrace do vývojového prostředí TIA Portal. Jde o napájecí jednotku určenou k překlenování výpadků napětí v rozvodných sítích 24 V DC, která nese označení Sitop UPS1600 (*Uninterruptible Power Supply*).

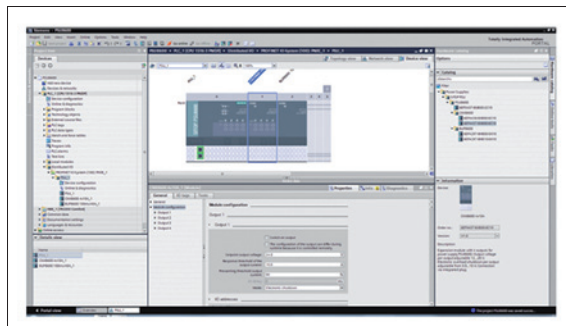
Záložní jednotka UPS1600 dokáže díky vestavěnému rozhraní Profinet či prostřednictvím integrovaného webového serveru předávat údaje o svém stavu ostatním zařízením v síti Profinet. Jednotka zálohuje proudy až do 20 A a jako první UPS svého druhu je zcela integrována do inženýrského systému TIA (*Totally Integrated Automation*) společnosti Siemens.

K základní řídicí jednotce UPS1600 jsou připojeny gelové baterie nevyžadující údržbu, které mají označení UPS1100 a jsou k dispozici ve dvou provedeních s kapacitou 3,2 A-h nebo 7 A-h (obr. 5). Jednotku Sitop UPS1600 lze krátkodobě přetížít, což je možné využít při spouštění a rozběhu technologických zařízení. Konkrétně jde o dodávku trojnásobku jmenovitého proudu po dobu až 30 ms a jedenaplnásobku jmenovitého proudu po dobu až 5 s. Užitečnou vlastností je též možnost spustit zálohování z baterií, není-li k dispozici primární napájecí napětí.

Základní jednotka Sitop UPS1600 umožňuje automaticky detekovat připojené bate-

rie a následně zvolit jejich optimální, teplotně závislé nabíjecí charakteristiky. Sledovány jsou všechny důležité parametry, jako je např. počet a typ připojených bateriových modulů, jejich napětí, zbytková kapacita, úroveň nabití apod.

Důležitou novinkou je také integrace Sitop UPS1600 do vývojového prostředí



Obr. 4. Nastavení a parametrizace Sitop PSU8600 v prostředí TIA Portal



Obr. 5. Záložní napájecí jednotka stejnosměrného proudu Sitop UPS1600 s bateriovým modulem UPS1100

TIA Portal, kde lze jednotku nastavovat, konfigurovat a diagnostikovat. Komunikace mezi jednotlivými řídicími systémy (PLC) a zdrojem UPS1600 probíhá po síti Profinet, kde jednotka UPS1600 figuruje jako zařízení typu I/O Device. Tím je rovněž zajištěn jednoduchý přenos dat do PLC,

kteří na základě jejich vyhodnocení může popř. bezpečně vypnout technologické zařízení. Ve vývojovém prostředí TIA Portal je k dispozici knihovna s funkčním blokem FB160, který je volán při výpadku primárního napájení a přechodu na napájení z baterie. Připraveny jsou šablony pro vizualizaci při použití ovládacích panelů řady

Simatic, díky nimž uživatel rychle získá přehled o stavu jednotlivých parametrů jednotky UPS1600. Uživatelé, kteří nevládní software TIA Portal, mohou využít software Sitop UPS Manager, který je zdarma ke stažení na stránkách <http://support.automation.siemens.com>. Program Sitop UPS Manager uživatelům poskytuje pohodlné a přehledné prostředí k rychlému nastavení základní jednotky UPS1600. Uživatelé mohou využít přehledný systém grafických zobrazení časových průběhů vstupního napětí, stavu nabití baterií atd.

Sitop Selection tool - nástroj pro specifikaci napájecích zdrojů

Rychle a spolehlivě vybrat správný napájecí zdroj Sitop či jednotku pro zálohování napájení Sitop UPS umožňuje webová aplikace Sitop selection tool. Aplikace je k dispozici na stránkách www.siemens.cz/Sitop a uživatelům poskytu-

je nejen nástroj pro výběr vhodného produktu, ale i rychlý přístup k manuálům a dalším informacím týkajícím se napájecích zdrojů skupiny Sitop.

Ing. Ondřej Rakušan,
Siemens, s. r. o.

AMB Stuttgart 2016 - mezinárodní veletrh pro obrábění kovů

AMB, mezinárodní veletrh pro obrábění kovů, je podle svého pořadatele jedním z pěti nejvýznamnějších strojírenských veletrhů světa. 1 350 vystavovatelů z téměř 30 zemí představilo v roce 2014 více než 90 000 návštěvníkům nejnovější vývoj v oblasti obráběcích strojů, přesných nástrojů a komponent pro obrábění kovů.

AMB 2014 vytvořil nové rekordy jak v počtu účastníků, tak v jejich mezinárodním charakteru. Zaplněno bylo všech devět

výstavních hal včetně foyeru, tj. celkem více než 105 200 m² výstavní plochy. Patrná byla vysoká odbornost návštěvníků. Tři čtvrtiny z nich v průzkumu pořadatelů prohlásily, že se účastní rozhodování o nákupu a zásobování ve své společnosti. Přibližně 72 % z nich na AMB 2014 přišlo s konkrétními plány investic a nákupů, což potvrdili i vystavovatelé. Návštěvníci měli také možnost získat informace o pracovních příležitostech v oboru obrábění kovů.

AMB 2016 se bude konat ve Stuttgartu ve dnech od 13. do 17. září 2016. Vedle dominujících témat, kterými jsou Industrie 4.0 a zlepšení energetické účinnosti, je zde také konstrukce moderních hybridních obráběcích center, software pro obrábění, zabezpečení

IT, zvyšování „intelligence“ strojů a simulace kompletních obráběcích procesů. V doprovodném programu se budou konat četné přednášky, fóra a konference, např. o zpracování kompozitních materiálů, udržitelné výrobě (*Blue Competence*), odlehčených konstrukcích strojů nebo možnostech řešení nedostatku kvalifikovaných pracovníků.

Veletrh je podporován německým spolkem výrobců strojů a zařízení VDMA a spolkem výrobců obráběcích strojů VDW.

Pro další informace kontaktujte oficiální zastoupení veletrhu v ČR, firmu Naveletrh, na info@naveletrh.cz. Příjem přihlášek pro vystavovatele bude ukončen 30. 6. 2015.

(ed)