

SoMachine v akci: balení potravinových past pro humanitární účely

Platforma SoMachine spojuje do jednoho efektivního celku robustní software a optimálně odstupňovaný řídicí hardware. Článek popisuje, jak díky využití této platformy firma ušetřila náklady při vývoji a zprovoznění balicího stroje.

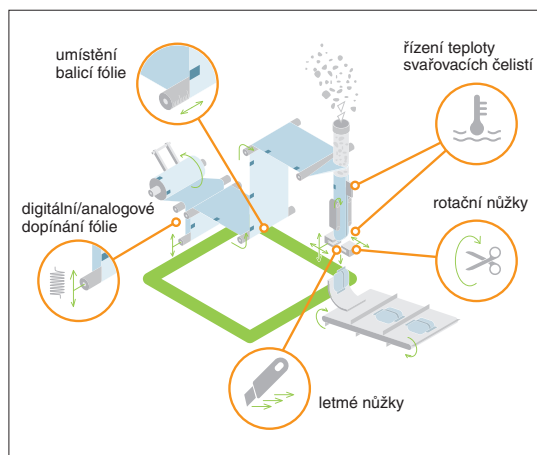
Software SoMachine

Software SoMachine je navržen tak, aby splňoval současné požadavky na řízení strojů. Jediné vývojové prostředí tak umožňuje vývoj, programování, uvedení do provozu a údržbu malých a středně velkých strojů i celých technologických celků.

K hlavním výhodám SoMachine patří především připravené aplikační funkční bloky, které řeší úlohy typické pro konkrétní technologie – např. balicí stroje, jeřáby nebo dopravníky. Reálně tím pomáhají snížit náklady na vývoj stroje a zrychlují jeho uvedení na trh.

Efektivně zabalené potravinové pasty

Vlastnosti obou částí koncepce SoMachine – softwaru i hardwaru – byly prověřeny v mnoha úspěšných realizacích. S techniky zajímavými projekty se lze setkat nejen ve světě, ale i v České republice. Jedním příkladem za všechny je využití platformy pro balicí stroj s vertikálním plněním vytvořené



Obr. 1. SoMachine: vzorová architektura balicího stroje

pro společnost J&B Blažek, s. r. o. Řídicí systém pro balicí stroj tvoří:

- centrální PLC Modicon,
- distribuované vstupy a výstupy Advantys,
- operátorský panel Magelis,
- dva měniče frekvence Altivar.

Operátorský panel komunikuje s PLC prostřednictvím standardního protokolu Modbus. Měníče frekvence a vzdálené vstupy a výstupy využívají CANopen (dostatečně přenosová rychlost a přesná regulace pohonů).

V tomto projektu se osvědčilo využívání funkčních bloků, které zkrátily dobu vývoje, protože programátor nemusel vytvářet celý aplikační program sám. Urychlilo se i uvedení stroje do provozu. Byly využity zejména grafické objekty a především připravené funkční bloky pro balicí stroje, např. pro tyto funkce:

- řízení odvíjení,
- navíjení,
- dopravník,
- plnění,
- regulace teploty.

Uvedený stroj je již úspěšně zaveden do provozu a jeho hlavním úkolem je balení potravinových past určených pro humanitární účely. Právě probíhají přípravy na výrobu další série. Více informací o platformě SoMachine je uvedeno na www.schneider-electric.cz.

Ing. Oskar Lažanský, Schneider Electric

► Průvodce řešením: Energy Efficiency

Na stránkách *Průvodce řešením: Energy Efficiency* nabízí společnost Schneider Electric své dlouholeté zkušenosti se zvyšováním energetické účinnosti napříč všemi trhy: bytů a bytových domů, komerčních budov (kanceláří, hotelů a restaurací, škol atd.) a průmyslových podniků. V průvodci je na jasných a přehledných příkladech řešení problémů vysvětleno, jak snížit spotřebu energie v konkrétních oblastech, např. při použití řízení osvětlení ve společných prostorech – chodbách, schodištích, výtazích, ale také při měření a řízení spotřeby energie v komerčních budovách či při automatizaci dopravníků. Tento průvodce obsahuje desítky příkladů z praxe – řešení, která již byla v rámci projektu Energy Efficiency realizována, např.: řízení odlehčení zátěže v domovní elektroinstalaci, řízení osvětlení v kancelářích, optimalizace přecherpávání vody v plaveckém bazénu. Zájemci o tištěnou verzi *Průvodce řešením: Energy Efficiency* si ji mohou do 31. 12. 2010

bezplatně objednat na e-mailové adrese: info@cz.schneider-electric.com pod označením KATS950_AU. (jv)

► Úspěšná Škola měření teploty 2010

Český metrologický institut (ČMI) uspořádal pod názvem *Škola měření teploty 2010* v Srni ve dnech 9. až 10. listopadu 2010 druhý ročník neperiodického setkání zájemců o problematiku měření teploty v průmyslu a v kalibračních laboratořích. Setkání bylo pojato jako školení určené všem, kdo ve své praxi přicházejí do styku s prostředky pro měření teploty, tedy koncovým uživatelům z průmyslu i odjinud, projektantům, výrobcům, dodavatelům a také pracovníkům kalibračních laboratoří a podnikovým metrologům. Na školení přijelo celkem 56 účastníků při téměř rovnoměrném zastoupení všech uvedených kategorií pracovníků.

Zkušební odborníci vystoupili na školení s následujícími příspěvky: *Nejistoty měření – teoretické základy* (P. Klenovský, ČMI), *Metrologická legislativa pro měření teploty* (J. Pošvář, ČMI), *Předpisy a normy pro měření teploty, novinky a změny* (M. Beneš, ČEZ, a. s., JE Dukovany), *Principy měření teploty* (K. Kadlec, VŠCHT Praha), *Etalonná a návaznost při měření teploty* (M. Šindelář, ČMI), *Různé modely měření, výpočet a propagace nejistot* (R. Strnad, ČMI), *Měření teplotních a klimatických komor* (J. Vojtíšek, ČMI), *Nejlepší praktiky při měření teploty* (R. Strnad), *Měřicí řetězce teploty – kalibrace, blokové kalibrátory, nejistota měření* (J. Vojtíšek), *Teoretické základy měření pomocí infračervených teploměřů a termokamer* (R. Strnad) a *Kalibrace termokamer* (L. Kňazovická, ČMI). Program doplnily krátké prezentace dodavatelů měřicí a řídicí techniky zúčastněných na doprovodné stolní výstavce.

Účastníci akce úvodem obdrželi sborník přednášek a na závěr potvrzení o absolvování školení. Garantem akce byl Dr. Ing. Radek Strnad, vedoucí oddělení termometrie ČMI OI Praha (rstrnad@cmi.cz), u kterého lze také získat další informace o dostupnosti sborníku přednášek a dalších připravovaných akcích tohoto druhu. (sk)