

Efektivní a levná tvorba softwaru

Náklady na hardware jsou pouze jednou částí problému. Druhou jsou náklady na vývoj softwaru.

I tato druhá část nabídky B&R byla pro pracovníky firmy ATN Hölzel vybírající nové řešení přesvědčivá. Markus Mirtschink říká: „Po přímém porovnání s běžnými průmyslovými řídicími jednotkami od ostatních známých výrobců jsme zjistili, že uživatelské rozhraní a intuitivní vývojové prostředí B&R má zcela zřejmé přednosti. Toto přesvědčení ještě zesílilo po aktualizaci vývojového softwaru Automation Studio na verzi 3.0.“

Vedoucí závodu si vývojové prostředí Automation Studio velmi cení proto, že v něm lze konfigurovat a programovat všechny produkty B&R, takže není nutné kupovat další programy. Navíc se neplatí žádné další licenční poplatky, jako např. za operační systém v řídicí jednotce kogeneračního soustrojí.

Naposled uvedený rys nemusí mít u kogenerační jednotky na první pohled zvláštní význam, neboť nejde o laciný výrobek, u kterého by licenční poplatky představovaly významnou část nákladů. Firma ATN Hölzel však dodává nejen kogenerační jednotky s výkonem 5 až 70 kW do komerčních a průmyslových objektů, ale vyvíjí také zmenšený model pro rodinné domky, u kterého by licenční poplatky nežádoucím způsobem ovlivňovaly cenu.

Univerzální řídicí základna pro kogenerační jednotky s výkony 2,2 až 70 kW

Jako řídicí a vizualizační základnu využívá společnost ATN Hölzel u všech svých modelů kogeneračních jednotek průmyslový panelový počítač B&R Power Panel 420 vybavený rozhraními Ethernet, USB, RS-232 a X2X, kartou CompactFlash a integrovaným displejem s dotykovou obrazovkou s úhlopříčkou délky 6" až 10" (podle výkonu systému). Power Panel je namontován přímo na zvukově utěsněnou skříň obklopující motor a generátor, zobrazuje stavy probíhajících procesů a umožňuje řídit kogenerační jednotku v ručním i automatickém režimu.

Řídicí systém kogenerační jednotky komunikuje s řídicí jednotkou motoru po sběrnici CAN. Rozhraní CAN je přitom realizováno prostřednictvím jednoho z modulů systému. Systém X20 dále obsahuje moduly digitálních a analogových I/O a modul pro přímý pohon krokového motoru regulujícího přívod paliva, a tím i výkon motoru.

Společnost B&R nabízí i další výrobky i podporu nejvyšší kvality

Při hodnocení nabídky řídicího systému pro kogenerační jednotku zaujal pracovníky firmy ATN Hölzel také další z modulů I/O řady

X20. Markus Mirtschink to potvrzuje: „Společnost B&R byla za dodavatele řídicího systému kogenerační jednotky vybrána také pro svůj modul k měření množství energie a synchronizaci s elektrickou sítí obsažený v systému X20. Tento modul nám umožňuje snadno a levně zajistit nezbytnou synchronizaci generátoru se sítí. Měří i mnoho dalších parametrů sítě. Přesně to jsme hledali.“

V srpnu 2008, již po půlročním vývoji, pracoval první funkční prototyp a o necelé dva měsíce později byla první kogenerační jednotka spuštěna v nové budově firmy.

Schopnost dokázat tak mnoho za tak krátkou dobu významně souvisí s těsnou a konstruktivní spoluprací obou společností. V současnosti již také existují plány na pokračování v této spolupráci, jak podhaluje budoucnost vedoucí závodu firmy ATN Hölzel: „Vynikající podpora ze strany společnosti B&R při návrhu a realizaci systému pro řízení kogenerační jednotky a flexibilita jejích výrobků samozřejmě sehrály svou roli při rozhodování o dalším využití produktů společnosti B&R v budoucích projektech výroby speciálních jednoúčelových strojů. Nyní například pracujeme na projektu dalšího vývoje naší úspěšné řídicí jednotky pro lepicí stroje, v níž se chystáme použít panelový počítač Power Panel 45 a která se po této modernizaci stane základem nové řady výrobků.“

(B+R automatizace, spol. s r. o.)

Uživatelská konference Wonderware

Ve dnech 13. a 14. října 2010 se v kongresovém centru Aldis v Hradci Králové sešla více než stovka odborníků na průmyslové automatizační a informační systémy na již šestnácté uživatelské konferenci Wonderware ČR/SR, kterou uspořádala společnost Pantek (CS) (www.pantek.cz).

První den jednání byl zahájen přednáškou Didiera Collase, manažera pro Wonderware Software Portfolio EURA, který nastínil strategické směry rozvoje v následujícím období. Co se týče technického vývoje, považuje Wonderware za důležité oblasti využití mobilních zařízení, virtualizaci a techniku *cloud computing*. Speciálně ve sféře průmyslové výroby jsou největšími výzvami zajištění shody s regulačními předpisy, standardy a nařízeními, zabezpečení informačních systémů a zajištění vysoké produktivity výroby. Na tyto trendy reaguje Wonderware uvedením systémů SmartGlance pro poskytování výrobních informací do mobilních zařízení (*smartphone*) a Orchestra Workflow pro zajištění tzv. provozní excelentnosti a shody s regulačními předpisy. Dále pokračuje vývoj již osvědčených systémů, aby dokázaly

plnit nové úkoly moderní průmyslové výroby: Wonderware System Platform, InTouch 10.5, Wonderware MES 4.0 a Wonderware Information Server 4.0.

V druhé části své prezentace se Didier Collas věnoval konkrétnímu použití Wonderware System Platform v rozsáhlé aplikaci dohledu a řízení provozu na letištích ve Španělsku (firma Aena). Celý projekt zahrnuje systémy energetického managementu, systémy dohledu nad osvětlením přistávacích drah, systémy řízení dopravy zavazadel a systémy řízení technických zařízení budov, tj. zejména na letištních terminálech. Projekt začal před pěti lety, v současné době zahrnuje již 35 z celkem 47 letišť spravovaných společností Aena a úspěšně pokračuje dále.

V dalším programu konference byl značný prostor věnován prezentaci nových verzí produktů: Wonderware Historian Server 10.0, Wonderware Historian Client 10.0 a Wonderware Information Server 4.0. V rámci vývoje vertikálních systémů na bázi Wonderware System Platform byl na trh uveden a na konferenci představen systém energetického managementu Wonderware Corporate Energy

Management Application, který dokáže měřit a detailně vyhodnocovat spotřebu a ceny elektřiny, vody, plynu, páry, stlačeného vzduchu a dalších médií v různých částech průmyslového podniku.

V závěru prvního dne konference byly představeny zajímavé projekty realizované pomocí systémů Wonderware: InTouch ve společnosti Kolektory Praha (prezentovala firma Aster), Wonderware System Platform v elektrodyspečinku Správy železniční dopravní cesty Pardubice (prezentovala firma ZAT; viz www.odbornecasopisy.cz/res/pdf/39576.pdf) a v energetickém dispečinku Green Gas DPB (prezentovala firma B:Tech).

Druhý den konference pokračovala prezentací nového, velmi zajímavého produktu Versiondog pro automatizovanou správu, porovnávání a zálohování verzí (produkt firmy AUVESY GmbH), nové verze 2.1 systému IntraVUE pro monitoring a řešení komunikačních problémů v průmyslových sítích Ethernet a nové verze 4.0 systému Wonderware MES se zdokonalenými funkcemi pro zajištění správné výrobní praxe.

(Bk)