

vení s využitím funkcí bezpečnosti pro stroje i pro jeho obsluhu.

*Naděžda Pavelková (ABB):*

Energetická účinnost výrobních procesů je jistě jedním z nejdůležitějších hledisek. Příkladem může být také nová norma na vyhodnocování energetické účinnosti budov. Právě použití měničů frekvence tam, kde to dříve nebylo zcela běžné, přináší nemalé úspory a s tím související pokles emisí CO<sub>2</sub>. Úspory lze konkrétně vyčíslit pomocí softwaru, který uvede i návratnost investice a pokles emisí CO<sub>2</sub>.

*Radek Novotný (Siemens):*

Poptávka po moderních řízených pohonech opravdu roste, a to s ohledem na dva aktuální trendy na trhu. V souvislosti se snahami o ochranu životního prostředí omezováním škodlivých emisí se dnes staví velké množství odsířovacích zařízení, a roste tak poptávka po pohonech pro různé ventilátory a čerpadla. Druhým důvodem je tlak na zavádění energeticky úsporných pohonů, tedy regulovaných pohonů s vyšší účinností a vybavených moderními frekvenčními měniči. Regulované pohony totiž dokážou lépe využít energii, a v případě použití měničů s rekuperací jsou dokonce schopny vrátit přebytečnou energii zpět do rozvodné sítě.

**Podle evropské normy IEC/EN 60034-2-1 mají být dvou- a čtyřpólové asynchronní motory o výkonu od 1,1 do 90 kW nyní ověřovány podle nových pravidel a zařazovány do tří tříd účinnosti: EFF 1, EFF 2 a EFF 3. Jaký má nová norma dopad na**

**vaši firmu? Povede podle vašeho názoru ke zlepšení energetické účinnosti výrobních zařízení?**

*Radek Novotný (Siemens):*

Motory s velkou a zvýšenou účinností jsou nedílnou součástí nabídky společnosti Siemens. Zavedení nové normy nepochybně přispěje k růstu energetické účinnosti výrobních zařízení, protože motory třídy EFF 1 se zvýšenou účinností mají až o 40 % nižší energetické ztráty, což je významné jak z hlediska ochrany životního prostředí. Velkou výhodou je, že motory třídy EFF 1 i EFF 2 mají stejnou konstrukci kostry, při přechodu na motory s vyšší energetickou účinností tak není nutné provádět rekonstrukci stroje.

*Rostislav Ott (Nord – Poháněcí technika):*

Firma Nord již několik let nabízí motory s vyšší účinností třídy EFF1. Problém je, že



**Rostislav Ott, prodej a podpora měničů frekvence, Nord – Poháněcí technika**

*„Motory třídy EFF 1 jsou samozřejmě dražší než běžné EFF 2 a dodavatele nic nemotivuje k tomu, aby je použil, pokud není vyšší účinnost stanovena v podmínkách investora.“*

tyto motory jsou samozřejmě dražší než běžné motory třídy EFF 2 a dodavatele stroje nebo zařízení nic nemotivuje k tomu, aby je použil, pokud není vyšší účinnost stanovena v pod-

mínkách investora. Přitom právě investice do dražšího, ale účinnějšího motoru je investicí s velmi krátkou dobou návratnosti vložených prostředků. Ovšem na celkové účinnosti zařízení se podílí i další části zařízení. Jestliže máme zůstat u pohonů, např. použitím kvalitní převodovky s velkou účinností místo šnekové převodovky lze zvednout účinnost mnohdy o desítky procent! Rozdíly v účinnostech motorů jsou řádově menší, přesto se investice vyplatí, zejména při větším využití motoru.

*Naděžda Pavelková (ABB):*

ABB vždy pružně reaguje na zavádění nové legislativy. Již začátkem roku proběhlo v rámci firmy školení o nových typech motorů uvedených výkonů. Nabídka motorů tříd EFF 1 a EFF 2 bude rozšířena o motory s třídou účinnosti Premium Efficiency (tedy účinnější než motory třídy EFF 1). U našich motorů jsou uváděny účinnosti měřené jak podle IEC 60034-2-1; 2007, tak podle IEC 60034-2; 1996. Použití motorů s ohledem na jejich účinnost opět přináší značné úspory energie. Společnost ABB má k jejich vyčíslení vlastní program.

*Wurst (Schneider Electric):*

Schneider Electric není výrobcem a dodavatelem asynchronních motorů, nicméně spolupracuje s českými dodavateli, především evropskými a asijskými výrobci. Zatím se s požadavky na testování a třídění dle výše uvedené normy, ať již přímo od zákazníků nebo nepřímo, přes zmíněné dodavatele, setkáváme pouze okrajově.

*Anketu vedli*

*Eva Vaculíková a Petr Bartošik*

## ► Informační systémy a technika pro průmysl – IS 4 Industry Forum 2008

Ve dnech 5. až 6. března 2008 se pod názvem *Information Systems and Technologies for Industry – IS4I Forum 2008* uskutečnila další z řady odborných konferencí věnovaných informačním systémům určeným pro průmysl, a to tradičně ve sportovním a kongresovém centru v Nymburce. Akce se zúčastnilo téměř 100 odborníků z ČR a Slovenska a její součástí byla vedle přednáškového programu také stolní výstava produktů zúčastněných firem.

Nosným tématem letošního ročníku byla problematika systémů využívajících metody bezkontaktního sběru dat (např. čárových kódů) pro pořizování on-line dat a informací a jejich další využívání v informačních systémech IS pro řízení skladového hospodářství (firmy Eprin a Gaben) a pro vyhodnocování dat o personá-

lu, odvedené práci a výrobě (AneT, Vema a IT Systems).

Informační systémy pro výrobu prezentovaly na konferenci firmy Invensys Systems (Foxboro), GE Fanuc Intelligent Platforms, BM Servis, Humusoft a dataPartner. Jejich pohled obsáhl problematiku od archivace dat z výroby a jejich zpracování po optimalizaci výrobních procesů. Plánování a sledování toku výroby byly věnovány příspěvky firem Arsiqa systems a Merz a o podpoře životního cyklu výrobku pojednala přednáška firmy Siemens PLM SW(CZ) – dříve známé jako UGS PLM Solutions. Důležitým aspektem sledování dokumentace byly určeny příspěvky společností ELO Digital Office ČR a Asseco Czech Republic (do roku 2007 PVT). Komplexní systémy pro výrobní podniky nabídly společnosti Ipesoft ze Slovenska, J.K.R. a LCS International. Firma IBA CZ seznámila posluchače s nabídkou svých služeb v oblasti informatiky, od vývoje softwaru po outsourcing.

Účastníci také hojně využili možnost konzultovat své problémy s přítomnými zástupci advokátní kanceláře Jansa, Mokřý a Otevřel, která se specializuje na právní problematiku v oboru informatiky. Nejčastěji byly kladeny dotazy z oblasti smluvních vztahů, autorského zákona a odpovědnosti za škody.

Základní informace o konferenci včetně anotací jednotlivých přednášek lze nalézt na jejich stránkách na adrese <http://www.isti-forum.com>. Úplné znění většiny přednášek a prezentací je k dispozici na oborovém portálu <http://www.is4industria.eu> v podobě příloh u jednotlivých firem, popř. produktů.

Příští ročník této již tradiční akce se uskuteční v březnu 2009 opět v centru v Nymburce. Pořadatelé plánují rozšíření dosavadní agendy o tematická pracovní setkání a popř. i moderované diskuse o budoucnosti oboru. Aktuální informace bude možné nalézt na již uvedených webových adresách. (ra)