

Stanice *node* systému DX80 může být jednoduše umístěna tam, kde je třeba. Vzdálenost od jednotky *gateway* může být teoreticky až 3 km, ovšem jen při přímé viditelnosti a za ideálních podmínek. V praxi je komunikace ovlivněna podmínkami prostředí a překážkami, jako jsou stromy, terénní nerovnosti, zdi, části strojů apod. K dispozici jsou proto různé typy antén, jimiž je mož-



Obr. 3. Indukční snímače *aprox+* jsou nově dostupné s dvou vodičovým výstupem

né zvýšit kvalitu signálu a zajistit dostatečný dosah a výkonnost. Na stanici *gateway* je umístěn displej LCD, kde se zobrazují hlášení o kvalitě signálu ze všech připojených komunikačních uzlů.

K dispozici je několik typů sestav systému, umožňujících přenos digitálních i analogových signálů, signálů ze snímačů teploty a dalších. Jednotky *gateway* jsou vybaveny indikací stavu komunikace (výstup *link loss*).

Jednotky *gateway* i *node* systému DX80 jsou v kompaktním a robustním pouzdrů se stupněm krytí IP67, a proto spolehlivě pracují i v náročném průmyslovém prostředí. To je značná výhoda systému DX80 v porovnání s konkurenčními produkty, z nichž některé mají krytí jen IP20 a je nutné umís-

tovat je do rozváděčů, čímž se zvyšují náklady na instalaci.

Bezdrátový systém DX80 najde uplatnění v mnoha úlohách v průmyslovém prostředí. Mezi typické příklady použití patří přenos signálů z otočných částí strojů, snímání hladiny ve vysokých nádržích (obr. 2), monitorování činnosti ropných věží a skladů ropy, monitorování čerpičů odpadních vod, monitorování teploty skladovacích prostor a další úlohy spojené s nutností přenášet data na dlouhou vzdálenost, popř. je ukládat k následné analýze.

Senzory *aprox+* se svorkovnicí

Z novinek v senzorové technice budou na veletrhu Amper představeny senzory se svorkovnicí, rozšiřující řadu senzorů *aprox+* (viz *Automa* 12/2007, str. 15). Senzory jsou vhodné pro potravinářská zařízení a pro spe-



Obr. 4. Rychlospojovací odolné konektory M12 s krytím IP67

cializované výrobní stroje. Svorkovnice zajišťuje vysokou montážní flexibilitu senzorů. Pro co nejlepší využití v potravinářském průmyslu budou senzory vybaveny i rozhraním pro průmyslové sběrnice. Stejně jako některé senzory typu M12, M18 a M30, i nová verze *aprox+* se svorkovnicí splňuje požadavky

na odolnost proti čisticím prostředkům, velkému tlaku a čištění vodní párou.

Kompaktní senzory se svorkovnicí *aprox+* umožňují jednoduchým otáčením krytu svorkovnice přímé nebo úhlové směrování kabelu, který prochází standardní kabelovou průchodkou M16. Vyměnitelné šroubové nebo pružinové svorky dovolují rychlé a flexibilní zapojení do systému. Diody LED ve svorkovnici informují uživatele o stavu výstupu a napájení.

Rychlé připojení konektorem M12

Společnost Escha Bauelemente uvedla na trh konektory M12 s novým způsobem rychlého a snadného připojení, které je kompatibilní se všemi variantami konektorového systému M12 (obr. 4). V 85 % případů je propojení s použitím nového řešení rychlejší než standardním konektorem M12x1, a to i při silném znečištění závitů. Takzvaný *key-way display* dává uživateli zřetelnou informaci o propojení. Nový systém propojení je velmi odolný. Vysokou spolehlivost propojení garantuje zabudovaná ochrana proti vlivu vibrací. Nové řešení maximálně eliminuje problémy a nevýhody, jako byly omezená slučitelnost, obtížná montáž, nízký stupeň krytí a problematická odolnost spojení.

Pozvání do stánku

Pracovníci společnosti Turck, s. r. o., poskytnou ke všem produktům odborný komentář a zodpoví všechny případné dotazy. Pro zájemce je připraveno množství informačních materiálů. Autor článku se těší na setkání s návštěvníky v příjemné atmosféře a doufá, že se návštěvníkům bude nový stánek líbit.

Jan David, Turck, s. r. o.

► Semináře Rockwell Automation

Společnost Rockwell Automation pořádá společně se svými obchodními partnery pro své současné zákazníky i pro širokou odbornou veřejnost, která má zájem se seznámit se společností, nabízenými produkty a službami i ukázkovými řešeními typických úloh průmyslové automatizace, bezplatné semináře. Účastníci seminářů získají podrobné informace o osvědčených a praxí prověřených produktech stejně jako o čerstvých novinkách, které Rockwell Automation chystá pro tento rok.

K účasti na seminářích, které se budou v průběhu roku konat na různých místech České republiky i Slovenska, se lze přihlásit prostřednictvím webové stránky <http://www.rockwellautomation.cz/> (ed)

► Společnost ZAT prodala část svých aktivit firmě FCC průmyslové systémy

Firma ZAT, a. s., oznámila prodej části obchodních aktivit a *know-how* v rámci optimalizace svých činností. Prodej se týká dodávek průmyslových počítačů Advantech, osvětlovací techniky divadel a TV ADB, průmyslových klávesnic GETT – Indukey a průmyslových periférií POS Tipro. Uvedené aktivity přecházejí na firmu FCC průmyslové systémy, s. r. o. Součástí převodu aktivit jsou prodej, instalace, veškeré záruky a servis, a to včetně již realizovaných zakázek.

Tato změna byla dlouho a pečlivě připravována. „V uplynulém období jsme se roz-

hodli, že se zaměříme především na hlavní obory podnikání firmy ZAT, kam prodej rychloobrátkového zboží nepatří. Hledali jsme tedy vhodného strategického partnera, který by převzal naše činnosti v oblasti průmyslových počítačů na trhu,“ vysvětlila důvod prodeje Ing. Vladislava Česáková, výkonná ředitelka managementu společnosti ZAT.

Pro to, aby dosavadní zákazníci společnosti ZAT byli změnou co nejméně zatíženi, zůstává i nadále kontaktní osobou pro uvedené aktivity Petr Nosek, který je s platností od 1. března 2008 převeden do firmy FCC průmyslové systémy. Kancelář Petra Noska zůstává i nadále v ZAT – pracoviště Plzeň, Písecká 16, 326 00 Plzeň (tel.: 377 381 524, mobil: 603 247 675, e-mail: nosek@fccps.cz).

(ed)