

my před dodáním kalibruje. Proto nejsou při výměně zařízení na stroji zapotřebí žádné změny parametrů ani programování. To rovněž urychluje uvedení do provozu u sériově vyráběných strojů.

Příklady použití

Na webové stránce <https://www.br-automation.com/cs/produkty/strojove-videni/pilotni-aplikace/> zájemci najdou videa nebo stručné popisy pilotních projektů využívajících kamery Smart kamera i snímače Smart senzor.

Je mezi nimi projekt pro výrobce strojů Spilker, který systémy strojového vidění od firmy B&R vybavuje nové i již existující vysekávací stroje (obr. 2). Data s naměřenými hodnotami se zaznamenávají přímo v reál-

ném čase a používají se nejen ke splnění požadavků na dokumentaci, ale také k optimalizaci výrobních procesů a zlepšení kvality produktu. Protože veškeré zpracování obrazu probíhá ve snímači, není nutné programovat žádná rozhraní. Díky rychlé a snadné implementaci do vývojového prostředí Automation Studio je řešení strojového vidění mimořádně efektivní.

Druhým příkladem je projekt pro společnost Nilpeter A/S, která představila nový tiskový stroj na etikety, jenž zákazníkům snižuje náklady a pomáhá jim zvyšovat výnosy pomocí integrovaného systému strojového vidění od společnosti B&R. Stroj umožňuje vyrábět malé výrobní série, a to s vysokou kvalitou a jen s minimem odpadu. Výrobce stroje oceňuje snadnou instalaci, jednoduše-

lové řešení, tovární kalibraci a rychlou konfiguraci kamery Smart kamera.

Klíčovou výhodou je integrace

Hardware i software strojového vidění jsou plně integrovány do řídicího systému B&R. To je jedinečný způsob, jak dosáhnout velké přesnosti a na mikrosekundy přesně synchronizovat všechny automatizační prvky včetně strojového vidění. Vše je integrováno do vývojového prostředí B&R. Aplikační technici jsou tedy schopni nejen psát řídicí algoritmy, ale také sami implementovat úlohy strojového vidění.

[Tisková zpráva firmy B&R, červen 2021, a materiály společnosti B&R.]

(Bk)

ABB postaví v Ostravě výrobní a vývojové centrum pro robotiku

Společnost ABB Česká republika představila projekt nového výrobního a vývojového centra, které se začíná stavět v areálu Ostrava Airport Multimodal Park (OAMP) v Mošnově. Celková investice přesáhne 300 milionů korun a z počátku nabídne přibližně 120 kvalifikovaných pracovních míst. Centrum se otevře v první polovině roku 2022 a bude využívat automatizované a digitalizované výrobní procesy.

Nové výrobní a vývojové centrum, kterým ABB v Ostravě významně rozšiřuje svůj záber v oblasti robotiky a zároveň v něm umístí své stávající Globální centrum pro opravy a repase robotů, bude využívat moderní výrobní procesy. Bude se zaměřovat na výrobu a vývoj robotických periférií, což jsou klíčové části robotu, které jsou umístěny na konci jeho ramene, např. pneumatická chapadla, vakuové přísavky nebo kamerové systémy.

„Není náhoda, že nové centrum vznikne právě v ČR a v Ostravě. Máme zde vybudovanou silnou základnu technicky a projektově orientovaných špičkových profesionálů a k tomu přispívá i dlouholetá úzká spolupráce se školami, zvláště s VŠB TU,“ řekl Vítězslav Lukáš, generální ředitel ABB v České republice, a dodal: „Rozsahem záběru jsme špičkou v rámci celé ABB. Máme velmi silné robotické jednotky i jinde, ale tato je unikátní. Naše programy tu zahrnují jak vývoj, například laserových robotických pracovišť, tak výrobu náročných periférií pro roboty i globální opravárenské centrum.“



Obr. 1. Vizualizace nového výrobního a vývojového centra ABB v Ostravě

Vedoucí katedry robotiky na Strojní fakultě VŠB TU prof. Petr Novák doplnil: „Znalosti a kompetence absolventů technických oborů jsou zásadním způsobem ovlivněny propojením teoretické a praktické výuky. Toho lze lépe dosáhnout s pomocí silného průmyslového partnera.“

Jedním z faktorů výběru lokality byla i poloha a možnosti OAMP, který je na křižovatce leteckých, železničních a silničních tahů. Zejména připravované železniční spojení areálu napříč celou euroasijskou pevninou je nejen konkurenčně zajímavé, ale i přínosné z hlediska udržitelnosti. Společnost ABB předpokládá, že bude do budoucna moci plně využít místní potenciál ekologické železniční dopravy.

Nový provoz výroby a vývoje robotiky získá silnou synergii zejména s opravárenským centrem průmyslových robotů, které v ABB přebírá stále více kompetencí v celosvětovém měřítku. Ostravské centrum je součástí sítě globálních center pro opravy a repase robotů, která ještě zahrnuje Auburn Hills (Michigan, USA) a Šanghaj (Čína).

Základní kámen byl poklepán 8. června 2021 se slibem, že do roka a do dne se zde bude otevírat nová hala, nový závod a začne nový vývoj.

Radim Adam