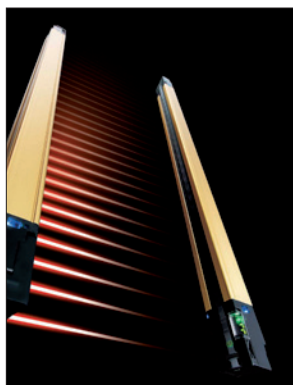


► Světelné závěsy SF4D od firmy Panasonic

Mnoho zákazníků uvedlo, že instalace, umístění a nastavení bezpečnostních světelných závěsů trvají příliš dlouho a že to považují za komplikované. Proto se společnost Panasonic při vývoji světelných závěsů řady SF4D zaměřila na zlepšení tohoto aspektu. K úspoře času napomáhají indikační LED na světelném závěsu a software zobrazující intenzitu osvětlení v jednotlivých paprscích. Instalace vysílače a přijímače je jednodušší díky snadno nastavitelné montážní konzoli.



Oproti předchozím modelům byla zvýšena odolnost závěsů SF4D i použitím frézovaného hliníkového krytu. Optimalizace návrhu elektroniky umožnila její miniaturizaci a vzhledem k jejím menším rozměrům bylo možné zpevnit

hliníkové pouzdro bez nutnosti měnit vnější rozměry. Nový návrh vnitřního uspořádání pouzdra zabraňuje zkřutu i ohybu, které se mohou při montáži dlouhých světelných závěsů vyskytnout, a činí tak pouzdro odolným proti mechanickému namáhání. Zabraňuje se tak odstávkám strojů způsobeným mechanickým poškozením světelného závěsu.

Vylepšené optické funkce, jako jsou např. silnější LED, lepší funkce pro vyrovnání vysílače a přijímače a lepší způsob zaostřování, zvětšily dosah snímání až na 15 m. Funkce ELCA (*Extraneous Light Checking & Avoid*) zabraňuje rušení vnějším světlem nebo světlem z jiných bezpečnostních světelných závěsů a závor v okolí.

Panasonic Electric Works Europe AG, organizační složka,
tel.: +420 541 217 001, www.panasonic-electric-works.cz

► Převodníky pro senzory teploty se snadnou a rychlou konfigurací

Převodníky JUMPFLEX® 2857-535 od firmy WAGO umožňují zpracovávat signály odporových senzorů teploty, potenciometrů a termočlánků a mají kromě analogového rozhraní, popř. rozhraní RS-485, také reléový a digitální výstup. Tyto převodníky sledují signál ze senzoru teploty, zpracovávají ho, zobrazují a spínají výstupní signál se dvěma nastavitelnými mezemi.



Převodníky se konfiguruji softwarovým konfiguračním rozhraním prostřednictvím aplikace Jumpflex-ToGo z mobilních zařízení nebo na místě při použití odnímatelného displeje. Displej, na němž se zobrazují naměřené hodnoty, umožňuje intuitivní a rychlou konfiguraci celé měřicí smyčky, protože dovoluje simulovat odezvy výstupů na vstupní signál. To je užitečné při zprovoznování zařízení ve stavu, kdy vstupní obvod ještě není kompletní, ale už lze testovat odezvy na výstupy převodníku. Konfiguraci je navíc možné zálohovat a kopírovat z jednoho zařízení na druhé, což šetří čas i peníze.

Typickým příkladem použití jsou skladovací prostory s řízenou teplotou, kde je třeba měřit teplotu na mnoha místech. Jestliže dojde k překročení stanovené meze, sepne se digitální výstup převodníku a tím se např. odešle varovné hlášení nebo spustí specifická akce.

WAGO-Elektro, spol. s r. o., tel.: 261 090 143,
e-mail: automatizace@wago.com, www.wago.cz

► Nový I/O systém Simatic ET 200SP HA

Společnost Siemens uvádí novou verzi systému pro řízení procesních technologií Simatic PCS 7. Provozovatelé výrobních podniků získají s novou verzí větší flexibilitu a díky široké kompatibilitě dlouhodobou ochranu investic. Verze 9.0 systému Simatic PCS 7 podporuje síť Profinet a tím umožňuje zavádění digitalizace až na provozní úroveň. Úspěch digitalizace velkou měrou závisí právě na spolehlivé komunikaci až na úroveň provozu.

Nový I/O systém Simatic ET 200SP HA je určen speciálně pro zpracovatelský průmysl. Má velkou dostupnost a je možné jej využít přímo v provozu až na úroveň zóny 2 v prostředí s nebezpečím výbuchu (ATEX). Rozpětí provozních teplot je od -40 do +70 °C. Přes svůj prostorově úsporný design (šířka nového modulu byla zmenšena na téměř polovinu) dovoluje připojit až šestnáct kanálů. Počet modulů ve stanici byl zvýšen z 12 na 56, což odpovídá skoro 900 I/O signálů (při využití osmikanálových modulů). Další výhodou je možnost vyměnit moduly za



chodu. Stanice Simatic ET 200SP HA lze jednoduše a rychle rozšířit v závislosti na měnících se požadavcích, jelikož trvalá elektroinstalace a využití jednotných řadových svorkovnic umožňují použít rozváděče se standardizovanou strukturou. Výsledkem jsou nižší náklady na plánování, montáž a instalaci.

Siemens, s. r. o., tel.: 800 122 552,
e-mail: industry.cz@siemens.com, www.siemens.com/pcs7

► TwinCAT Vision – zpracování obrazu v reálném čase přímo v PLC

TwinCAT zahrnuje úplnou sadu funkcí pro řízení strojů: logické řízení, řízení pohybu, řízení robotů, zpracování měřicích signálů, komunikaci v sítích IoT, HMI – a nově i zpracování obrazu. Zákazníci tak nepotřebují samostatný systém pro zpracování obrazu, často dodávaný třetími stranami.



V TwinCAT je k dispozici knihovna funkcí a funkčních bloků, které se volají přímo z programu PLC. Flexibilní runtime ve TwinCAT umožňuje tyto funkce zpracovávat v reálném čase.

Použít lze téměř libovolné kamery se standardním rozhraním GigE. Kamery je potom možné konfigurovat z prostředí TwinCAT Engineering. TwinCAT Vision nevyžaduje specializované nástroje nebo programovací jazyky, protože aplikace zpracování obrazu jsou vytvářeny standardizovanými a dobře známými programovacími jazyky pro PLC.

U běžných řešení, kde je systém strojového vnímání oddělený od řídicího systému, je složitou úlohou navrhnout jejich komunikační rozhraní. Integrace obou systémů prostřednictvím TwinCAT Vision odstraní všechny problémy a umožní komponentám řídicího systému a zpracování obrazu komunikovat napřímo.

Nový systém otevírá četné možnosti v oblasti řízení strojů: např. je možná přesná synchronizace s jinými řídicími úlohami nebo podpora dohledových systémů *track-and-trace*.

Beckhoff Česká republika s. r. o., tel.: +420 511 189 250,
e-mail: info.cz@beckhoff.com, www.beckhoff.com/twincat-vision