

krouhlování. Přestože je Sinumerik 808D ekonomicky nejúspěšnější člen produktové řady pro obrábění CNC, je dodáván s chytrým technologickým paketem MDynamics pro frézování, který umožňuje optimální kontrolu pohybu. Výsledkem je vyšší produktivita a současně lepší kvalita povrchu.

### Sinumerik 828D a 840D – střední a nejvyšší řada

Kromě novinky v oboru systémů CNC Siemens v podobně mobilních tréninkových kuf-



Obr. 4. Testování závodních monopostů Infiniti Red Bull Racing

elektropohon vhodné na většinu typů obráběcích strojů, především však tam, kde je zapotřebí pohon s vyššími otáčkami. Právě v náročných podmínkách plně vyniknou jeho špičkové vlastnosti, především maximální rychlost 40 000 otáček za minutu. Vystavený model bude z provozních důvodů statický.

### Siemens PLM Software – spojení s nejlepšími

Globální konkurence vede ke kratším životním cyklům výrobků, častým inovacím a vyžaduje snižování nákladů. Dodavatelé jsou nuceni vyvíjet stále komplexnější výrobky ve více variantách a s kratším cyklem od první nabídky po dodání. Reakcí na tyto požadavky trhu je software Product Lifecycle Management (PLM), který výrobním podnikům pomáhá optimalizovat procesy a zvyšovat efektivitu.

Obchodní jednotka Siemens PLM přináší v souladu s mottem Chytrější rozhodnutí, lepší výrobky software pro všechna podniková oddělení – od plánování výroby, přes konstrukci, vlastní výrobu, prodej, až po zákaznický servis. Návštěvníkům veletrhu budou představeny softwarové nástroje NX (integrované řešení pro návrh, simulaci a výrobu), Teamcenter (světově nejrozšířenější software PLM pro správu dat) a Tecnomatix (virtuální ověření výroby a výrobních procesů).

Významným zákazníkem používajícím softwarové nástroje PLM značky Siemens je tým Infiniti Red Bull Racing, který již mnoho let patří mezi nejlepší týmy mistrovství světa formule 1. Stáj Infiniti Red Bull Racing využívá software NX pro vývoj svých závodních monopostů a Teamcenter pro správu dat. Expozice Siemens hostům veletrhu nabídne jedinečnou příležitost na vlastní oči spatřit závodní monopost stáje Infiniti Red Bull Racing v životní velikosti.

Součástí prezentace Siemens PLM Software bude také oficiální představení novinky Solid Edge se synchronní technologií 6, která je určena pro konstruktéry. Nová verze Solid Edge bude předvedena ve středu 9. října v sále 102 administrativní budovy a zájemci o účast se musí předem registrovat na internetové adrese [www.siemens.cz/plm](http://www.siemens.cz/plm).

(Siemens)



Obr. 3. Vizualizace na operátorském panelu řídicího systému Sinumerik

funkce CNC, programovatelný automat, operátorské rozhraní, resp. odměřování a řízení pohybu šesti pracovních os stroje. Sinumerik 828D lze programovat plně dialogovým způsobem, ve vyšším programovacím jazyce i jazyky podle normy ISO, což umožňuje jeho použití kdekoliv na světě.

Sortiment systémů CNC doplňuje nejvyšší řada Sinumerik 840D (obr. 2), určená pro řízení pohybu až 31 pracovních os obráběcího stroje a složitých úloh CNC. Tento systém se špičkovými funkcemi se velmi pohodlně nastavuje a dovoluje snadné měření. Dosahuje maximální

přesnosti použitím víceosé kinematické analýzy a umožňuje korigovat i ty nejmenší chyby za chodu stroje. Využívá dynamické pohony a dokonale přizpůsobené postprocesory se softwarem NX CAM značky Siemens PLM Software.

### Vřeteno s rychlostí 40 000 otáček za minutu

V expozici společnosti Siemens nebudou chybět ani produkty dceřiné firmy Weiss Spindle Technology GmbH. Na veletrhu bude vystaven nejnovější typ vřetena HSK-E40 a současně způsob jeho zapojení do systému, včetně nových snímačů polohy VS Sensorik. Vřeteno Weiss HSK-E40 je jako asynchronní

rů představí i své zavedené řídicí systémy Sinumerik řady 828D a 840D. S tímto uceleným sortimentem řídicích systémů je nyní schopen vyhovět požadavkům zákazníků z celého výrobního spektra – od malých výrobců až po velké, plně automatizované závody.

Sinumerik 828D (obr. 1) byl původně vyvinut pro asijský trh a sériové použití většího počtu systémů na jeden typový stroj. Je primárně určen pro kompaktní obráběcí stroje střední výkonnostní třídy, jako jsou výkonné soustruhy a frézky v dílenských provozech. Tento kompaktní číslíkový systém zvládá náročné funkce CNC jako např. kinematické transformace a pokročilou správu nástrojů. Řídicí systém je uložen v robustním operátorském panelu, v němž jsou integrovány

níky, chemické technologie, medicíny atd. Prezentovány budou také novinky a trendy vývoje uvedených nástrojů.

Podrobné informace o konferenci TCP 2013 včetně registračního formuláře jsou dostupné na [www.humusoft.cz/akce/matlab13](http://www.humusoft.cz/akce/matlab13), kde také bude zveřejněn úplný program konference. Sborníky z předchozích ročníků série konferencí Technical Computing jsou dostupné v elektronické podobě na [www.humusoft.cz/archiv/konference/tcp/](http://www.humusoft.cz/archiv/konference/tcp/). (sk)

### ► Konference Technical Computing Prague 2013

Společnost Humusoft s. r. o. zve k účasti na 21. ročníku setkání uživatelů a příznivců výpočetních a simulačních prostředí Matlab&Simulink, Comsol Multiphysics a dSpace – konferenci *Technical Computing Prague 2013* (TCP 2013), která se uskuteční 13. listopadu 2013 v Kongresovém centru ČVUT, Thákurova 1, Praha 6.

Konference TCP se během své existence staly významným místem pro výměnu zkušeností s použitím uvedených nástrojů mezi vývojáři, odborníky z praxe, pedagogy a výzkumníky z akademické sféry, od zkušených pracovníků po začátečníky. I letos budou v příspěvcích představeny možnosti využití softwarových nástrojů Matlab, Simulink, Comsol Multiphysics a dSpace k řešení úloh z oblastí řídicí techniky, měření, zpracování signálů, počítačového vidění, simulace systémů, návrhu algoritmů, komunikační tech-